



КРЕМЕНЧУГСКИЙ СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

**Звіт про управління
за 2021 р.**

м. Кременчук

Зміст:

1. Вступна частина
2. Організаційна структура та опис діяльності підприємства
3. Результати діяльності
4. Ліквідність і зобов'язання
5. Екологічні аспекти
6. Соціальні аспекти і кадрова політика
7. Ризики
8. Дослідження і інновації
9. Перспективи розвитку

1. Вступна частина

АТ "Кременчуцький сталеливарний завод"

Код ЄДРПОУ:05756783

знаходиться за адресою: Україна, Полтавська обл. м. Кременчук, вул.

І.Приходько, 141.

Юридично-правова форма підприємства: Акціонерне товариство.

Скорочена назва: АТ «КСЗ»

АТ «КСЗ» є провідним підприємством сучасного ливарного виробництва України з виготовлення сталевих литва для вантажних вагонів і великовантажних автомобілів. Тут випускають сталеве і чавунне лиття різних конфігурацій.

Виробничі потужності складають більше 135 тис. Тонн лиття на рік, або більше 35 тисяч вагонних комплектів на рік.

Середньооблікова кількість працівників на підприємстві за 2021р. складає 945.

2. Організаційна структура та опис діяльності підприємства

АТ "Кременчуцький сталеливарний завод" - спеціалізоване підприємство з виробництва литих деталей для двовісних і тривісних візків вантажних вагонів, автозчіпного пристрою, лиття для автомобілів «КрАЗ», різних виливків для інших підприємств промисловості і для власних ремонтних потреб.

Збут продукції проводиться на договірній основі як приватним підприємствам, так і державним за процедурою торгів на електронному майданчику Прозорро.

Підприємство постійно вдосконалює технологію виробництва виливків на базі передової, сучасної техніки. Це дозволяє отримувати продукцію високої якості, що відповідає постійно зростаючим вимогам споживачів.

Кременчуцький сталеливарний завод займає площу 48,9848 га і складається з п'яти основних корпусів, площею понад 123 тис. м², в яких розміщені виробничі цехи: сталеплавильний, фасоноливарний, обрубних цех ливарного виробництва, цех металургійної оснастки, автотранспортний, залізничний, ремонтно-механічний, енергосиловий і киснево-компресорний.

Основне завдання сталеплавильного цеху - виплавка рідкої сталі різних марок і заливка форм в ФЛЦ. Структурно цех розділений на ділянки: підготовки шихти, плавильний, заливний. На ділянці підготовки шихти проводиться переробка металевих брухту і повернення власного виробництва, а також завантаження підготовленої шихти в завалочні бадді і подача їх на плавильний ділянку. На плавильному ділянці плавлять сталь в дугових електродних ДСП-25.

Для отримання якісної сталі використовуються передові технології з використанням осадового, дифузійного розкислення і позапічної обробки сталі методом розкислення в ковші Al Ca (алюмокальцієвого) дроту та продувки

аргоном.

У фасноливарному цеху виготовляються виливки. Вони виробляються на трьох автоматичних лініях німецької фірми «Kunkel-Wagner». Швидкозмінна плаваюча оснащення цих ліній дозволяє замінювати моделі в автоматичному режимі. Застосування одного з найбільш прогресивних методів ущільнення сирих піщано-глинистих форм на лініях дозволяє отримати виливки з мінімальними допусками основних розмірів, високою якістю литої поверхні, що відповідає найвищим вимогам.

У обрубному цеху ливарного виробництва проводиться термо і механічна обробка литва.

У цеху металургійної оснастки виготовляються модельно-стрижневе оснащення на верстат з ЧПУ, нестандартне обладнання, виробляються виливки з чавуну і різних марок сталі вагою вилівка до 200-300 кг, проводяться різні види ремонту.

Киснево-компресорний цех забезпечує всі виробничі ділянки киснем і стислим повітрям.

Також на підприємстві працює вся необхідна підготовча, транспортна та ремонтна інфраструктури.

3. Результати діяльності

На початку 2021 року значна нестабільність на світовому ринку, викликана поширенням коронавірусу COVID-19, разом з іншими факторами, зокрема різким збільшенням ціни на природний газ, призвела до значного збільшення витрат на виробництво промислових підприємств та зниження курсу гривні.

Скорочення діяльності АТ «КСЗ», яке почалося ще у 2020 році запровадило технологічні простой. Разом з тим, управлінським персоналом планується відновлення об'ємів господарської діяльності Товариства вже на початку 2022 року.

За 2021 р. виготовлено 1 669, 26 т. сталевих лиття.

Обсяг реалізації за 2021 р склав 4 265,55 тн.,

Чистий дохід від реалізації готової продукції дорівнює 311 259 тис. грн.

Собівартість реалізованої продукції за 2021 р. – 224 200 тис. грн.

Сума адміністративних витрат за звітний рік складає – 34 301 тис. грн.

Витрати на збут дорівнюють 9 755 тис. грн.

Податків та зборів за 2021 р. сплачено на загальну суму 64 646 тис. грн., а саме:

Тис.грн.

Вид податку	ВСЬОГО	
	Оплата	Нарахування
ПДВ	0	0
Податок на прибуток	0	0
ПДФО	18 428	18 313
Земельний податок	5 182	5 182
Екологічний	80	174

податок		
Податок на воду	0	0
Радіочастоти	0	0
Військовий збір	1540	1532
Податок на нерухомість	86	93
ЄСВ	23415	23317
Пільгові пенсії	15915	17849
ВСЬОГО	64646	66460

4. Ліквідність і зобов'язання

Коефіцієнт поточної ліквідності показує здатність компанії погашати поточні (короткострокові) зобов'язання за рахунок тільки оборотних активів.

Коефіцієнт поточної ліквідності АТ «КСЗ»

за 2021 р. =1,46

Зобов'язання визнаються, коли підприємство має теперішню заборгованість (юридичну або конструктивну) внаслідок минулої події, існує ймовірність (тобто, більше можливо, ніж неможливо), що погашення зобов'язання вимагатиме вибуття ресурсів, котрі втілюють у собі економічні вигоди і можливо достовірно оцінити суму зобов'язання.

Тис.грн.

Поточні зобов'язання і забезпечення АТ «КСЗ»	31 грудня 2021
Кредиторська заборгованість за товари (послуги)	262763
Розрахунками зі страхування	575
Розрахунки з оплати праці	14167
За розрахунками з учасниками	22883
За одержаними авансами	61249
Розрахунки з бюджетом	896
Інші поточні зобов'язання	204039

Станом на звітні дати справедлива вартість кредиторської заборгованості за основною діяльністю та іншої кредиторської заборгованості приблизно дорівнює її балансовій вартості.

5. Екологічні аспекти

Підприємство виконує всі природоохоронні заходи передбачені чинним законодавством України.

6. Соціальні аспекти та кадрова політика

На підприємстві проводиться планомірна робота щодо поліпшення умов праці, створення та забезпечення безпечних умов праці на робочих місцях, впроваджувалися організаційні, технічні заходи, лікувально-профілактичні заходи спрямовані на попередження виробничого травматизму і профзахворювань:

- усі працівники, що працюють у шкідливих, несприятливих умовах праці забезпечені спецодягом, спецвзуттям та засобами індивідуального захисту.
- організований і проведений медичний огляд працівників небезпечних і шкідливих професій.
- проводиться попередній медичний огляд працівників при прийомі на роботу.
- в лікувально-профілактичних цілях проводиться забезпечення молоком робочих, зайнятих у шкідливих умовах праці.

На АТ «Кременчуцький сталеливарний завод» здійснюється підготовка, перепідготовка та підвищення кваліфікації кадрів для власних потреб підприємства по основних і допоміжних професій: обрубувач лиття, збирач форм, стерженщик машинного формування, верстатник широкого профілю, підручний сталевара, разливщик металу, калільщик, слюсар-ремонтник та ін.

На заводі є ліцензія Міністерства освіти і науки України на професійно-технічне навчання, перепідготовку, підвищення кваліфікації працівників.

Завод має сучасну навчально-матеріальну базу: навчальні класи, оснащені стендами, макетами, наочними посібниками, оргтехнікою, навчально-методичною документацією, плакатами; лабораторія з відпрацювання практичних навичок робіт за професіями та робіт підвищеної небезпеки; навчальний полігон. Проводиться постійна робота щодо розвитку та вдосконалення навчально-матеріальної бази, за останні роки придбано наочні стенди, плакати, макети.

Бажаючі працювати на заводі і не мають відповідної кваліфікації за робітничими професіями приймаються на завод в якості учнів і проходять професійно-технічне навчання безпосередньо на виробництві з конкретних професій, включаючи професійно-теоретичну і професійно-практичну підготовку по робочими навчальними програмами, розробленими на підставі типових навчальних програм, які систематично переглядаються.

Професійно-теоретична підготовка здійснюється в навчальних класах і передбачає вивчення загальнотехнічних дисциплін, спецкурс за професією, вивчення предмета «Охорона праці», отримання знань за системою менеджменту якості. Викладачі - кваліфіковані фахівці структурних підрозділів заводу.

Професійно-практична підготовка проводиться безпосередньо на виробничих ділянках під керівництвом інструкторів виробничого навчання, висококваліфікованих робітників. Особам, які освоїли курс навчання і успішно пройшли кваліфікаційну атестацію, присвоюється відповідна професія.

З огляду на високі вимоги до якості продукції, що випускається, все більшу роль відіграє рівень підготовки фахівців заводу. Робочі і інженерно-технічні працівники постійно підвищують свій кваліфікаційний рівень на

курсах підвищення кваліфікації, семінарах, як на базі заводу, так і при інших навчальних центрах України.

Також робітники підприємства мають можливість освоїти другу (суміжну) професію з метою розширення їх виробничого профілю і суміщення професії.

Адміністрацією заводу виділяється достатньо коштів і уваги для вирішення питань підготовки кадрів.

7. Ризики

Керівництво Товариства визнає, що діяльність підприємства пов'язана з ризиками і вартість чистих активів у нестабільному ринковому середовищі може суттєво змінитись унаслідок впливу суб'єктивних та об'єктивних чинників, вірогідність і напрямок впливу яких заздалегідь точно передбачити неможливо. До таких ризиків віднесено кредитний ризик, ринковий ризик та ризик ліквідності. Загальну відповідальність за створення структури управління ризиками та здійснення нагляду над нею несе керівництво Товариства.

Кредитний ризик являє собою ризик фінансового збитку внаслідок невиконання клієнтом або контрагентом за договором про фінансовий інструмент свого зобов'язання перед підприємством. Цей ризик виникає, головним чином, у зв'язку з дебіторською заборгованістю клієнтів перед Товариством.

Основним методом оцінки кредитних ризиків керівництвом Товариства є оцінка кредитоспроможності контрагентів та їх індивідуальними характеристиками.

Ринковий ризик полягає в тому, що зміни ринкових курсів, таких як валютні курси, процентні ставки та курси цінних паперів, будуть впливати на доходи або на вартість фінансових інструментів Товариства. Метою управління ринковими ризиками є управління і контроль рівня ринкового ризику в прийнятих межах параметрів при оптимізації прибутковості на ризик.

Ризик ліквідності – ризик того, що Товариство матиме труднощі при виконанні зобов'язань, пов'язаних із фінансовими зобов'язаннями, що погашаються шляхом поставки грошових коштів або іншого фінансового активу. Підхід підприємства до управління ліквідністю передбачає забезпечення, наскільки це можливо, постійної наявності ліквідності, достатньою для виконання зобов'язань підприємства у міру настання терміну їх погашення, не несучи при цьому неприйнятних збитків і без ризику нанесення шкоди репутації Підприємства. Підприємство прагне забезпечити постійну наявність достатньої кількості коштів для здійснення планових операційних вит

Основні ризики - це вплив політичної ситуації в державі на розвиток залізничного транспорту і пов'язаний з цим нестабільний попит на продукцію вагонобудування всередині країни.

Також до ризиків можна віднести можливу експансію зарубіжних виробників, зокрема китайських з демпінговими цінами на подібну продукцію, але з невизначеним рівнем якості і неясними гарантійними зобов'язаннями.

9. Дослідження і інновації

Зростання обсягів виробництва і посилення вимог до якості виробленої заводом продукції нерозривно пов'язане з необхідністю технічного переозброєння, введення в експлуатацію сучасного обладнання, переоснащенням виробничої та допоміжних служб.

Підтримка якості продукції на належному рівні є головним завданням АТ «Кременчуцький сталеливарний завод». Ми виробляємо лиття, і усвідомлюємо свою відповідальність перед споживачами. Тому підприємство весь час інвестує в якість продукції значні кошти, піклується про оснащення технологічних процесів сучасним обладнанням, забезпечення їх точними і ефективними засобами контролю.

В останні роки у нас склалася хороша практика перетворення розрізаних технологічних об'єктів в потужні технологічні комплекси, що дає можливість відчутно знизити вплив людського фактора. Сучасні автоматичні лінії мають повними системами контролю, з архівацією всіх даних по контрольованих параметрах. Статистичні дані технологічних процесів постійно аналізуються фахівцями, що дозволяє своєчасно втручатися в технологічний процес, якщо виявляється погіршення будь-яких параметрів.

9.Перспективи розвитку

Наше підприємство по праву завоювало ключові позиції на сучасному ринку сталевих литва. Підтримка стабільного якості продукції забезпечується за рахунок функціонування на підприємстві системи менеджменту якості, яка сертифікована на відповідність вимогам національного стандарту ДСТУ ISO 9001-2009. Ми виробляємо лиття, і усвідомлюємо свою відповідальність перед споживачами. Тому підприємство весь час інвестує в якість продукції значні кошти, піклується про оснащення технологічних процесів сучасним обладнанням, забезпечення їх точними і ефективними засобами контролю.

Розглядається зарубіжний досвід, на прикладі якого можна вдосконалювати технологію, робити її менш витратною і трудомісткою.

Щоб забезпечити конкурентоспроможність своєї продукції на майбутнє, підприємство підтримує постійні зв'язки з галузевими інститутами, шукає шляхи вдосконалення технології, підготовки і підвищення кваліфікації фахівців.

Підприємство має в своєму активі всі необхідні сертифікати відповідності діючим нормам безпеки на продукцію, що випускається.

Успіхи економічного розвитку заводу пояснюються постійним вдосконаленням структури управління підприємством. Добре працюють

служби фінансів, маркетингу, управління персоналом, вводиться система забезпечення якості на рівні світових стандартів. Створена служба внутрішнього аудиту. Впроваджуються нові інформаційні технології.

Висока централізація фінансів, жорстке планування цін закупівель і продажів, строгий контроль - все це дозволяє заводу мати бездефіцитний бюджет. І як наслідок - тут успішно реалізується виробнича політика, своєчасно виплачується заробітна плата, вирішуються соціальні питання.

Кременчуцький сталеливарний завод не має наміру зупинитися на досягнутому, він впевнено дивиться в майбутнє. Для того щоб наша продукція і надалі займала гідне місце на вітчизняному та зарубіжному ринку, у нас є все необхідне: готовність трудового колективу не здавати позиції, підтримка акціонерів і взаємна відповідальність.

Директор АТ «КСЗ»

Дубров Р.М.

Головний бухгалтер

Скрупська О.В.

КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ СТАЛЕЛИВАРИЙ ЗАВОД
АТ «КСЗ»
Відділ фінансів
11000 Кременчук